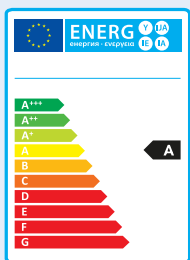


**Vent-Axia**<sup>®</sup>

Recuperador de Calor de Duplo Fluxo

# Sentinel Kinetic BH

Eficiência compacta para espaços modernos



# Recuperador de Calor de Duplo Fluxo Sentinel Kinetic BH

O Sentinel Kinetic BH é um sistema de ventilação com recuperação de calor concebido para oferecer **máxima eficiência num formato compacto e discreto**.

Ideal para habitações com espaço limitado, integra-se facilmente em armários de cozinha ou tetos falsos, garantindo uma ventilação contínua e equilibrada, com baixos níveis de ruído e um consumo energético reduzido.

Com um design inteligente e uma instalação simplificada, o Kinetic BH alia **desempenho, silêncio e durabilidade**, proporcionando uma solução moderna para a renovação de ar interior.

## Eficiência e silêncio

Equipado com um permutador de calor de **fluxos cruzados de alta eficiência** e ventiladores **EC/DC de baixo consumo**, o Sentinel Kinetic BH atinge **eficiências até 91 %**, reduzindo as perdas de energia e assegurando um funcionamento silencioso e fiável.

A sua construção leve e otimizada permite a instalação em praticamente qualquer espaço, mantendo **níveis sonoros reduzidos e rendimento constante**.

## Gestão inteligente do ar

O Kinetic BH adapta automaticamente o caudal de ventilação às condições do ambiente, garantindo o equilíbrio ideal entre conforto e eficiência.

Dispõe de **sensores de humidade integrados**, que ajustam a velocidade dos ventiladores de forma proporcional à variação da humidade, prevenindo a condensação e mantendo o ar sempre fresco.

O sistema é compatível com **controles remotos e sensores externos**, permitindo uma utilização simples e intuitiva.

## Qualidade do ar interior

A qualidade do ar é assegurada por filtros de elevada eficiência, que removem partículas finas, pólen e outras impurezas.

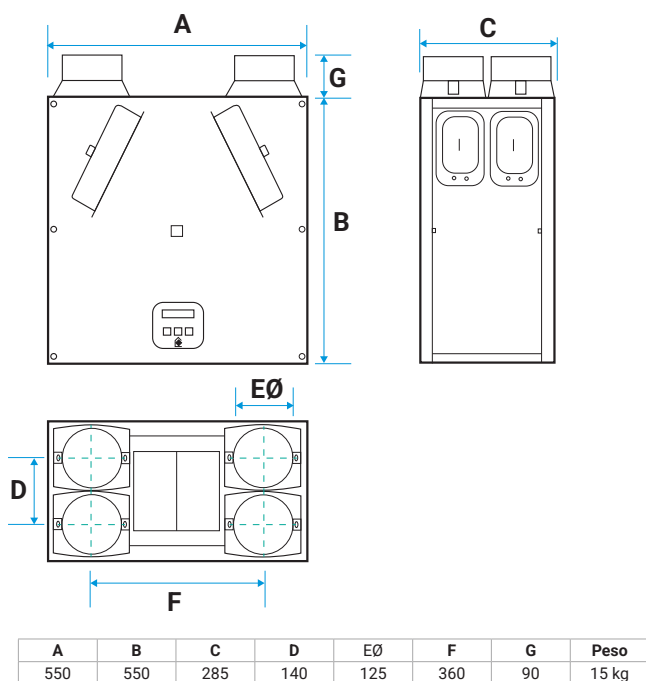
O acesso frontal facilita a substituição rápida dos filtros, sem necessidade de ferramentas.

- **Filtro ISO Coarse 45 % (G3)** incluído
- **Filtro ePM10 50 % (M5)** opcional

## Benefícios

- Eficiência térmica elevada com baixo consumo energético
- Design compacto, ideal para espaços reduzidos
- Funcionamento silencioso e fiável
- Gestão automática da ventilação
- Manutenção simples e acesso frontal
- Melhoria significativa da qualidade do ar interior

## Dimensões (mm)



## Dados técnicos

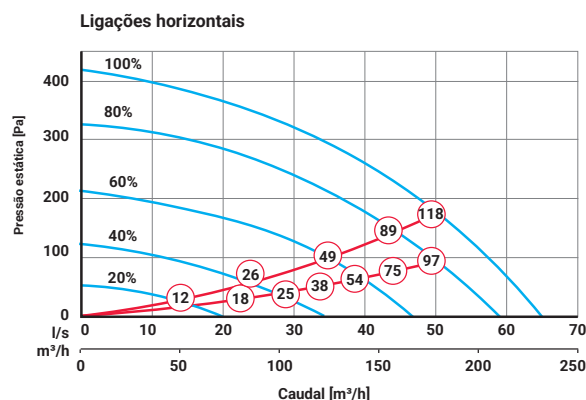
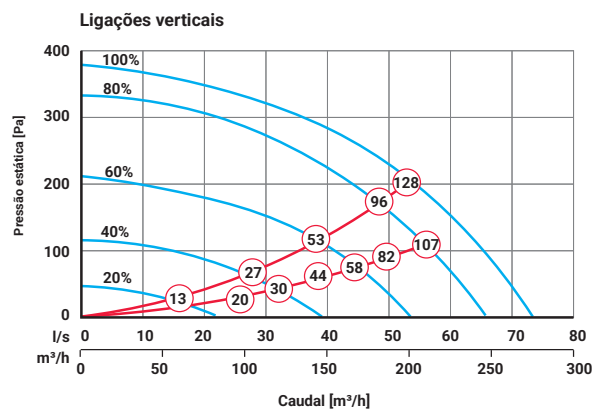
- Caudal máximo: 250 m<sup>3</sup>/h @ 150 Pa
- Eficiência: até 91 %
- Classe energética: A
- Nível sonoro: < 40 dB(A)
- Tipo de ventiladores: EC/DC de baixo consumo
- Filtros: ISO Coarse 45 % (G3) / ePM10 50 % (M5) opcional
- Permutador: Fluxo cruzado em material compósito
- Bypass automático: incluído
- Peso: 15 kg
- Dimensões (mm): 550 x 550 x 285
- Ligação: Ø 125 mm
- Montagem: Horizontal, ajustável para instalação à direita ou à esquerda

Controlador remoto com fio Sentinel Kinetic



## Curva de funcionamento

A velocidade da ventoinha é totalmente ajustável dentro da faixa de desempenho.



(X) Valor referente à potência dos motores.

Nível	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Eficiência (%)	SFP (W/l/s)
K+1	250	90	0,60
K+3	220	90	0,74
K+4	200	89	0,95
K+5	180	90	1,19

